



Информация о продукции

Короткотактные прессовые линии

Производство синхронных пор

Применение: Облицовывание древесных плит и тонкого HDF, прежде всего, с помощью бумаги, пропитанной меламиновой смолой, и декоративных элементов в процессе прямого ламинирования с использованием операции тиснения в регистр.

Продукция: Мебельные панели, элементы мебели, ламинат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Производительность	До 200 циклов/час
Удельное давление	До 1.000 Н/см ²
Длина нагревательной плиты	До 13,0 м
Ширина нагревательной плиты	До 2,65 м
Толщина несущей панели	3 - 50 мм
Применение	Одностороннее и двустороннее
Режим работы	1 - 3 несущих панелей
Программа выкладки	Автоматическая сборка пленок и исходных панелей
Время замены пресс-пластины	< 10 мин.