



Одноэтажные проходные прессовые линии

Применение: Облицовка плоских древесных плит и заготовок в проходном режиме. Прессование МДФ, ДСП, тонких плит и т.п. со шпоном, финишной пленкой, HPL, CPL и т.п.

Продукция: Мебельные щиты, элементы мебели, паркет, межкомнатные двери, панели, столешницы, сэндвич-компоненты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Применение	одностороннее и двустороннее
Длина нагревательной плиты	До 16,0 м
Ширина нагревательной плиты	До 3,2 м
Несущие панели	3,2 – 50 мм
Удельное давление	До 200 Н/см ² , более высокое давление возможно по запросу
Режим работы	переменный
Система выкладки	Ручная или автоматическая
Клеевая система	Клеи ПВХ или клей на основе мочевины, другие системы по запросу
Производительность	Время цикла 25 – 90 сек.