



# ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СОТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Оборудование  
Wemhöner для  
производства  
сотовых панелей  
оптимизирует Ваш  
производственный  
процесс. По всему  
миру.



## WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

Технологии, качество, инновации – вот три столпа истории успеха Wemhöner на протяжении почти 90 лет. Традиционно связанные с производством древесных плит, мебельной промышленностью и их поставщиками, около 300 сотрудников производят машины и оборудование для создания добавленной стоимости древесных плит.

Новые технологии разрабатываются на самом высоком уровне, а стандарты качества оптимизируются в головном офисе в Германии, всегда в тесном сотрудничестве с клиентами. Wemhöner устанавливает стандарты благодаря своим линиям печати с коротким циклом и сквозной подачей, системам 3D VARIOPRESS®, оборудованию для производства сотовых панелей, оборудованию для цифровой и прямой печати и лакирования. По всему миру.

Wemhöner предлагает комплексные системные решения, которые гарантируют оптимальные производственные процессы и надежность производства благодаря идеальному сочетанию технологий и многолетнего инженерного опыта компании.

Штаб-квартира Wemhöner Surface Technologies находится в Херфорде, Германия, с 1925 года.





Завод в Чанчжоу, Китай.

Международная направленность и постоянные усилия по поиску новых идей являются причиной глобального успеха Wemhöner Surface Technologies. Компания Wemhöner (Чанчжоу) Machinery Manufacturing была основана в 2006 году с намерением присутствовать на самом важном будущем рынке производства мебели.

С лета 2007 года работает первый завод за пределами Германии. На сегодняшний день для китайского и международного рынка было произведено более 120 прессовых линий 3D Eagle. В 2008 году была построена первая линия проходного прессы. Прессовые линии короткого цикла и оборудование для производства сотовых панелей расширяют портфолио Wemhöner Changzhou с 2009 года. Производственная площадь первоначально составляла около 3000 м<sup>2</sup>, но быстро увеличилась вдвое и в 2014 году превысила 8000 м<sup>2</sup>.

Благодаря штаб-квартире в Европе и новому заводу в Китае фирма Wemhöner хорошо подготовлена к будущему и способна немедленно реагировать на растущие тенденции на устоявшихся рынках, но в первую очередь выходить на развивающиеся рынки. Это делает новейшие технологии Wemhöner доступными для клиентов по всему миру.



## ТЕХНОЛОГИИ, ДИЗАЙН И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Дизайн приобретает все большее значение для поставщиков мебельной промышленности. Продукты должны напоминать товары высокого класса и в то же время быть функциональными. Наше общество становится все более мобильным. Такие критерии, как удобство транспортировки продукта и экологические проблемы, все больше влияют на решения покупателей о покупке.

Легкая сотовая плита экологически безопасна, поскольку для ее производства бережно расходуются природные ресурсы. Это очень позитивный аспект, учитывая нынешний уровень роста цен на сырье и энергию. Физические и механические прочностные характеристики аналогичны цельным панелям, но вес на 20–80 % ниже, что делает сотовые панели материалом будущего в мебельной промышленности.



В зависимости от требований будут рассмотрены различные концепции производства. Wemhöner широко представлен во всех сегментах благодаря широкому ассортименту продукции. Структурные требования к мебельным панелям, такие как рамы или вставки для крепежных элементов, технически реализуются на высокоэффективных линиях.

Технологические линии Wemhöner Surface Technologies предлагают современную технологию для непрерывного производства сотовых панелей. Отдельные компоненты линии могут быть интегрированы в существующие производственные линии или могут поставляться целые производственные линии. На заводе в Херфорде, Германия, все линии проектируются и собираются перед установкой и запуском на территории заказчика. Превосходство линий сотовых панелей Wemhöner проявляется в превосходном качестве конечного продукта.





## НЕ ТОЛЬКО «ЛЕГКИЙ ВЕС»

Легкая сотовая панель идеально подходит для промышленного производства мебели. Она будет разрезана по размеру и подвергнута дальнейшей обработке на более позднем этапе производства, что обеспечивает высочайший уровень гибкости.

В качестве обшивки (верхняя/нижняя поверхности) используются либо тонкие ДСП, либо панели МДФ. Поверхность обшивки может быть необработанной, ламинированной или лакированной. При этом отделка поверхностей происходит до процесса прессования. Тип обшивки варьируется от 3 до 10 мм толщиной.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Приложение:

Сотовые панели толщиной от 16 до 120 мм.

### Продукты:

Мебельные элементы и панели, столешницы, перегородки.

### Размеры:

Площадь прессования зависит от требований.

Для среднего слоя можно использовать различные материалы, такие как соты на бумажной основе, соты на основе картона, картон низкой плотности или пенопласт. Наиболее широко используемым материалом являются шестиугольные соты на основе бумаги из-за их хорошего соотношения цены и механической прочности. Еще одним преимуществом материала является возможность транспортировки его в сжатом состоянии, что приводит к небольшому объему хранения.

В процессе производства этот средний слой растягивается с помощью специального устройства для растягивания сот. После того, как материал растянут, клей наносится на обшивку, после чего происходит непрерывный процесс прессования. После этапа кондиционирования сотовая панель подвергается дальнейшей обработке.

Тенденция к мебели и кухням с толстыми столешницами и другими комплектующими увеличит спрос на легкие основные материалы. Принимая это во внимание, линии по производству легких панелей Wemhöner обрабатывают панели толщиной до 120 мм. Чтобы избежать краткосрочных «модных тенденций», Wemhöner Surface Technologies предлагает гибкость в обработке легких панелей стандартной толщины, например, 19 мм.

## ВЗГЛЯД В БУДУЩЕЕ



## Wemhöner Surface Technologies

GmbH & Co. KG

Planckstraße 7 | 32052 Herford | Германия

В России: +7 (495) 648 63 18

[www.wemhoener.ru](http://www.wemhoener.ru) | [info@wemhoener.ru](mailto:info@wemhoener.ru)

